

Rivestimento ibrido epossidico/uretanico a polimerizzazione rapida, con elevata resistenza agli impatti, solido al 100%, rinforzato con particelle di ceramica per aree sottoposte a usura e impatti, per impieghi estremi Il rivestimento industriale ARC I BX1 RC è progettato per:

- polimerizzare rapidamente per consentire interventi di riparazione più rapidi
- rivestire e proteggere le superfici soggette a impatti e abrasione radente da moderati a estremi
- riparare/sostituire rapidamente le piastrelle ceramiche o i rivestimenti di gomma danneggiati, nei punti in cui le forze da impatto combinate con l'usura radente danneggiano giunture e bordi
- resistere alle forze da impatto diretto e inverso, tipicamente associate alle apparecchiature che trattano materiali
- essere facilmente applicato a spatola

Are di applicazione

- Guaine di pompe in gomma
- Piastre di scarico
- Gomiti di tubazioni
- Tagliacqua di pompe di fanghiglia
- Scivoli rivestiti di piastrelle
- Agitatori rivestiti di gomma
- Alloggiamenti di ventole a tiraggio forzato/indotto
- Piani griglie vibranti
- Linee carburante polverizzato

Confezioni e copertura

Resa nominale, basata su uno spessore di 6 mm

- Il kit da 1,5 litri copre 0,25 m²
- Il kit da 2,5 litri copre 0,42 m²

Nota: I componenti sono già misurati e pesati.

Ogni kit comprende le istruzioni per la miscelazione e l'applicazione e gli utensili.

Colore: marrone



Caratteristiche e vantaggi

- **Rivestimento uretanico modificato**
 - Resiste alle forze da impatto diretto e inverso con una resa affidabile
- **Agente polimerizzante modificato a polimerizzazione rapida**
 - Riduce il tempo di polimerizzazione a < 3 ore, consentendo una più rapida rimessa in servizio
- **Solido al 100%; assenza di VOC (composti organici volatili); assenza di isocianati liberi**
 - Rende più sicuro l'utilizzo delle apparecchiature
- **Formulato per tollerare vari tipi di superficie**
 - L'elevato grado di adesione ne semplifica l'utilizzo
- **La concentrazione elevata di particelle di ceramica garantisce una durata elevata in presenza di abrasione radente estrema**
 - Durata elevata in presenza di abrasione radente estrema

Dati tecnici

Composizione	Legante	Una resina ibrida epossidica/uretanica modificata legata con un agente polimerizzante amino a polimerizzazione rapida	
	Carica di rinforzo (proprietaria)	Miscela di perline di bauxite sinterizzata e polveri di carburo di silicio trattate con un agente legante polimerico	
Densità dopo la polimerizzazione		2,36 g/cc	
Resistenza a compressione	(ASTM C 579)	675 kg/cm ² (66,2 MPa)	
Resistenza a flessione	(ASTM C 580)	422 kg/cm ² (41,4 MPa)	
Modulo di resistenza a flessione	(ASTM C 580)	50.600 kg/cm ² (4962 MPa)	
Adesione alla trazione	(ASTM D 4541)	238,2 kg/cm ² (23,4 MPa)	
Resistenza a trazione	(ASTM C 307)	200 kg/cm ² (19,7 MPa)	
Resistenza all'impatto (inversa)	(ASTM D 2794)	>20,3 N-m	
Allungamento a trazione	(ASTM D 638)	1,7%	
Durezza del composito Shore D	(ASTM D 2240)	83	
Resistenza verticale alla colatura, a 21 °C e 6 mm		Nessuna colatura	
Temperatura massima (relativa all'impiego)	Applicazione umida	95 °C	
	Applicazione asciutta	205 °C	
Durata del prodotto (in contenitori chiusi)	2 anni (se conservato tra 10 °C e 32 °C in un luogo asciutto e coperto)		